



DAMIT JEDE RECHNUNG ANKOMMT

Luftbefeuchtung im Digitaldruck

Das EPDB Druckzentrum ist der Spezialist für den Druck von personalisierten Rechnungen: Mit durchschnittlich 15–18 Millionen Sendungen monatlich und 75–80 Millionen gedruckten Seiten verfügt EPDB über die größte Produktionskapazität in Ungarn. Um zuverlässig den Druck und den Versand der Rechnungen zu sichern, garantiert eine Luftbefeuchtungsanlage ganzjährig eine optimale Luftfeuchte von 40 bis 60%.

Seit 2019 ist das System DRAABE TurboFog Neo im Einsatz. Für das zur Magyar Posta gehörende Unternehmen sind Kostensenkungen und Qualitätssicherung die wichtigsten Vorteile der geregelten Luftfeuchte.



EPDB ist spezialisiert auf das Drucken von Rechnungen

Luftbefeuchtung, Entfeuchtung
und Verdunstungskühlung

 **condair**

DAMIT JEDE RECHNUNG ANKOMMT

LUFTBEFEUCHTUNG IM DIGITALDRUCK

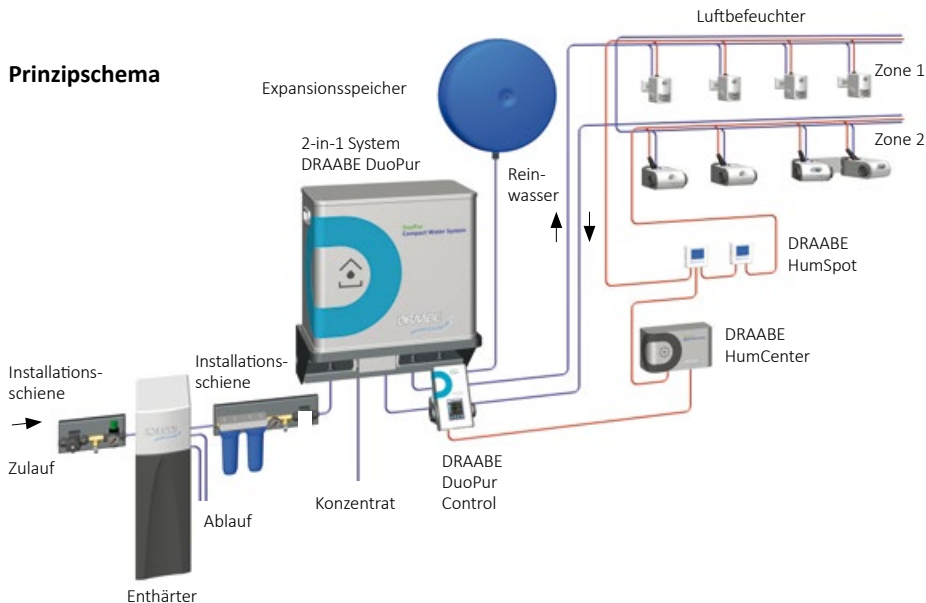
Weniger Druckprobleme

Ein professionelles Database-Management, Schnelligkeit und Zuverlässigkeit sind für EPDB die größten Herausforderungen. „Dafür benötigen unsere digitalen Druckmaschinen auch eine optimale Luftfeuchte, damit sich die feinen Druckköpfe nicht zusetzen“, begründet Simon István Krisztián (Druckereileiter) die zusätzliche Luftfeuchte. Bis 2019 hatte das Unternehmen dafür ein Druckluft-System eingesetzt. Um die Betriebskosten zu senken und den Service direkt vom Hersteller zu bekommen, entschied sich das Unternehmen in ein neues Hochdruck-System zu investieren.

Sicher und hygienisch

Das Hochdrucksystem DRAABE TurboFog Neo verursacht im Vergleich zur Drucklufttechnik nur sehr geringe Energiekosten. Die kleinen Düsenluftbefeuchter lassen sich individuell positionieren und passen sich flexibel den Raumbedingungen an. Besonders einfach ist die Wartung: Die Wasseraufbereitung und die Hochdruckpumpe sind in einem kleinen Container eingebaut, der vom Hersteller halbjährlich getauscht wird. „Dieser Service gibt uns die Sicherheit, dass alles immer sicher und hygienisch funktioniert. Wir vergessen manchmal, dass wir überhaupt eine Luftbefeuchtung haben, weil alles einfach problemlos läuft“, freut sich Simon István Krisztián.

Prinzipschema



Fakten

Luftbefeuchtung:	14 Luftbefeuchter Typ TurboFog Neo 2
Reinwasser-/Hochdruckanlage:	2-in-1 System DRAABE DuoPur
Räume:	Drucksaal
Feuchtebedarf:	40–60 % relative Luftfeuchte
Inbetriebnahmen:	2019



Simon István Krisztián
(Druckereileiter, EPDB, Budapest)



Luftbefeuchter sichern eine störungsfreie Produktion



Luftbefeuchter mit Hochdruck-Düsen sind wartungsarm und verbrauchen wenig Energie