



NORMKLIMA IST EIN MUSS

Luftbefeuchtung bei der Fogra

„Fogra – forscht, prüft, zertifiziert“: Unter diesem Motto entwickelt das Forschungsinstitut für Medientechnologien e. V. anwendungsorientierte Lösungen für die Qualitätssicherung in der Druckindustrie. „Wir sind weltweit der TÜV der Druckindustrie und geben Antworten auf die Frage, wie Druckergebnisse für unterschiedliche Maschinen, Materialien und Prozesse konsistent aussehen können“, fasst der Geschäftsführer und Institutsleiter Dr. Eduard Neufeld die Aufgaben der Fogra zusammen.

Mit dem Umzug in einen 4.100 m² großen Neubau hat die Fogra zur Sicherung eines ganzjährig konstanten Normklimas wieder ein DRAABE Luftbefeuchtungssystem im Einsatz.



Das neue Institutsgebäude der Fogra in Aschheim bei München

Luftbefeuchtung, Entfeuchtung
und Verdunstungskühlung

 **condair**

NORMKLIMA IST EIN MUSS

LUFTBEFEUCHTUNG BEI DER FOGRA

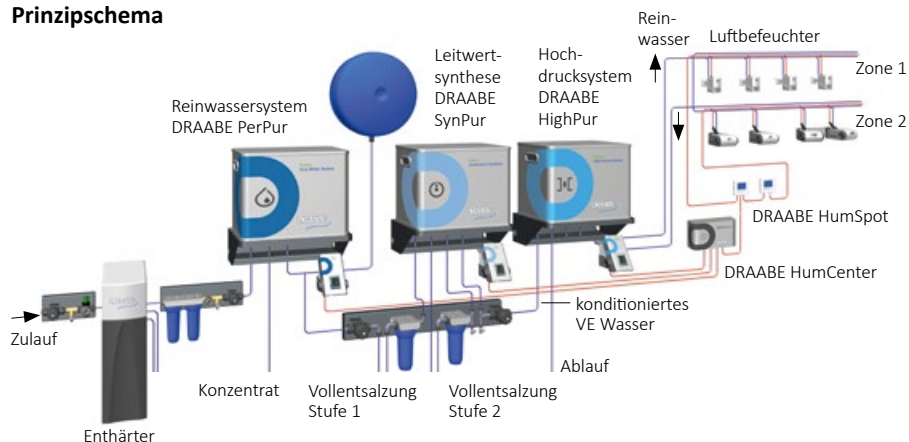
Minimale Toleranzen

Neben der klassischen Druckindustrie ist mit der Prüfung von Identitätskarten, wie Ausweisen, Führerscheinen und Bankkarten, ein neuer Schwerpunkt für die Fogra dazugekommen. Während die kontrollierte Luftfeuchte im Drucksaal zum Standard gehört, ist ein Normklima vor allem für die zuverlässige Prüfung von Identitätskarten und Banknoten von großer Bedeutung. Für die sensiblen Prüf- und Passlabore im Neubau war die Einhaltung der geforderten minimalen Toleranzen die größte Herausforderung für die Luftbefeuchtung. „Wir sind froh, dass sich bei der EU-Ausschreibung ein vertrautes Luftbefeuchtungssystem durchgesetzt hat, mit dem wir bereits über 20 Jahre positive Erfahrungen sammeln konnten“, erläutert Dr. Neufeld.

Homogene Befeuchtung

Die Fogra setzt die DRAABE Hochdrucksysteme TurboFogNeo und NanoFog Evolution ein, um die Luftfeuchte im Institut auf konstant optimalem Niveau zu halten. Im Unterschied zu starren Rohrsystemen werden die Luftbefeuchter individuell im Raum positioniert. Die Anpassung an individuelle Raumgegebenheiten bewertet Dr. Neufeld als technischen Vorteil: „Die Luftbefeuchtungsanlage sichert durch die Einzelgeräte eine homogene Befeuchtung und zuverlässige Einhaltung des benötigten Normklimas in allen Räumen.“ Im Full-Service-Paket von Condair Systems ist eine regelmäßige Zertifizierung

Prinzipschema



Fakten

Luftbefeuchtung:	27 Vernebler Typ DRAABE TurboFogNeo 3 Vernebler Typ DRAABE NanoFogEvolution
Reinwasser-/Hochdruckanlage:	1 Reinwassersystem DRAABE PerPur 300 1 Hochdrucksystem DRAABE HighPur 300 1 Leitwertsynthese DRAABE SynPur 300
Räume:	Drucksaal und Laborbereich: ca. 4.100 m ² , Höhe 2–4 m
Feuchtebedarf:	Drucksaal: 50% relative Luftfeuchte Labor: 45% relative Luftfeuchte
Inbetriebnahme:	Juli 2017

der Anlage durch den Verein Deutscher Ingenieure (VDI) enthalten. Die Fogra bekommt dadurch dokumentiert, dass das System dem aktuellen Stand der Technik nach VDI 6022, Blatt 6 entspricht und die Forderungen des Arbeitsschutzes erfüllt.



Fogra-Geschäftsführer Dr. Eduard Neufeld (rechts) gemeinsam mit Jens Kunde (links), Prokurist bei Condair Systems



DRAABE TurboFogNeo im Laborbereich