



LUFTFEUCHTE FÜR DESIGN-KLASSIKER

Luftbefeuchtung in der Möbelproduktion

Die internationale Designmarke Republic of Fritz Hansen ist berühmt für exklusive Design-Klassiker wie den Lounge Sessel Egg™ oder die Stuhlserie 7™. Mit innovativer Handwerkskunst und Premium-Qualität setzt das 1872 gegründete dänische Unternehmen weltweit Maßstäbe.

Seit 2013 produziert das Unternehmen auch im polnischen Rawicz: Über 100 Mitarbeiter der Fritz Hansen Production Sp. z o.o. sind dort verantwortlich für die Herstellung hochwertiger Design-Stühle. In den sensiblen Fertigungsbereichen spielt ein standardisiertes Raumklima und eine kontrollierte Luftfeuchte eine wichtige Rolle für die Qualitätssicherung.



Hochdruck-Luftbefeuchter ML Princess
von Condair Systems

Luftbefeuchtung, Entfeuchtung
und Verdunstungskühlung

 **condair**

LUFTFEUCHTE FÜR DESIGN-KLASSIKER

LUFTBEFEUCHTUNG IN DER MÖBELPRODUKTION

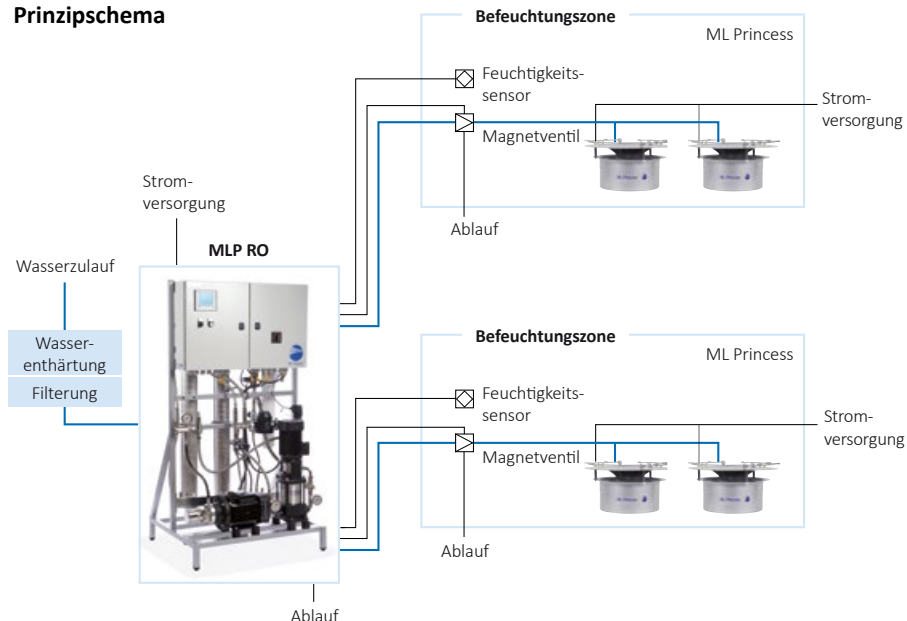
Optimale Luftfeuchte schützt

„Unsere Produktionsbedingungen müssen in allen Bereichen optimal sein, um die hohe Qualität des Designs für unsere Kunden zu erfüllen“, erläutert Maciej Waldmajer, Maintenance Manager bei Fritz Hansen. Zur Sicherung einer optimalen Luftfeuchte setzt Fritz Hansen in der Produktion und in der Endmontage eine Hochdruck-Luftbefeuchtung vom Typ ML Princess ein. Die an der Hallendecke positionierten Luftbefeuchter schützen die formgepressten Furnierstühle vor Verzug und Rissen. Zusätzlich stellt die zusätzliche Luftfeuchte einen hochwertigen Lackierprozess sicher.

Sichere Technik

Alle wasserführenden Teile des ML Systems sind aus Edelstahl gefertigt, um eine lange Nutzung und absolute Hygiene zu garantieren. Durch die in das System integrierte Umkehrosmoseanlage wird das Wasser zusätzlich frei von Mineralien, Salzen und Keimen gemacht. Für Maciej Waldmajer erfüllt die ML Luftbefeuchtung dadurch exakt die gestellten Anforderungen: „Die Luftbefeuchtung ist ein fester Baustein unseres Qualitätsmanagements, auf den wir uns 100% verlassen müssen. Die hohen Hygienestandards und die sichere Technik des ML Systems haben uns von Anfang an überzeugt.“

Prinzipschema



Fakten

Luftbefeuchtung:	12 Vernebler Typ ML Princess 2
Reinwasser-/Hochdruckanlage:	1 MLP 100
Räume:	Produktion und Montage
Feuchtebedarf:	40% relative Luftfeuchte
Inbetriebnahme:	2013 und Erweiterung 2016



Eine geregelte Luftfeuchte ist Teil des Qualitätsmanagements bei Fritz Hansen



Eine relative Luftfeuchte von 40% sichert die hochwertige Verarbeitung der Design-Stühle