



# GESCHÜTZTES HOLZ

Optimale Luftfeuchte in der Holzindustrie

Die NorDan Gruppe gehört zu den führenden Herstellern von Fenstern und Türen aus Holz. Am Standort Wolsztyn sichert eine Hochdruck-Luftbefeuchtung die Qualität in allen Produktionsstufen.

Der polnische Standort Wolsztyn gehört seit 2006 zu den größten Produktionsbetrieben der NorDan Gruppe: Über 200 Mitarbeiter produzieren hier jährlich 100.000 Holzfenster für Skandinavien und Großbritannien.



NorDan in Wolsztyn, Polen

Luftbefeuchtung, Entfeuchtung  
und Verdunstungskühlung

 **condair**

# GESCHÜTZTES HOLZ

## OPTIMALE LUFTFEUCHTE IN DER HOLZINDUSTRIE

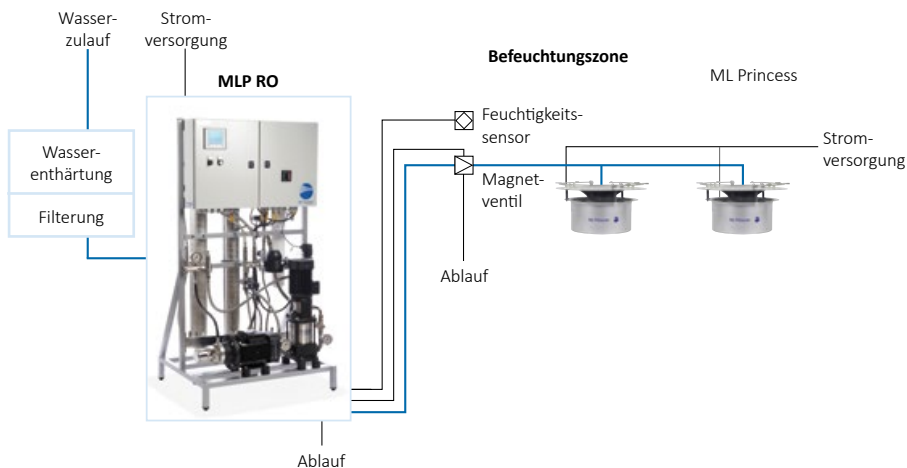
### Qualitätssicherung

Sowohl für die fertigen Produkte als auch für den gesamten Produktionsprozess gelten bei NordDan hohe Qualitätsanforderungen: Energieeffizienz, Sicherheit und Umweltschutz sind vorrangige Ziele. „Stabile Prozesse und Produktionsbedingungen sind für uns enorm wichtig. Daher ist auch eine gleichbleibend optimale Luftfeuchte unverzichtbar“, erläutert der leitende Ingenieur Maciej Sosiński. Für die Luftbefeuchtung setzt NordDan ein Hochdruck-Luftbefeuchtungssystem ein, um ganzjährig eine relative Luftfeuchte zwischen 50% und 60% zu sichern. Dadurch werden die Rahmen der Holzfenster vor dem Austrocknen geschützt und Schäden durch Verformung und Rissbildung verhindert.

### Mehrfach erweitert

Das eingesetzte Hochdrucksystem ML Princess ist besonders für Anwendungen in hohen Hallen und große Befeuchtungsmengen geeignet. Der geringe Energieverbrauch und die flexiblen Erweiterungsmöglichkeiten waren für NordDan entscheidend bei der Wahl des richtigen Systems. Durch mehrfache Erweiterungen der Anlage wird mittlerweile in allen Produktionsbereichen vom Schneiden, Lackieren, bis zur Endmontage und dem Lager die Luft

### Prinzipschema



### Fakten

|                  |                                                                                  |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Luftbefeuchtung: | 22 Luftbefeuchter Typ ML Princess 2                                              |
| Hochdruckanlage: | 1 MLP 800                                                                        |
| Raum:            | gesamter Produktionsbereich, Raumvolumen gesamt 10.000 m <sup>3</sup> , Höhe 6 m |
| Feuchtebedarf:   | 50–60% relative Luftfeuchte                                                      |
| Inbetriebnahme:  | 2006 (danach mehrfach erweitert)                                                 |

befeuchtet. „Wir sind mit der Luftbefeuchtung absolut zufrieden und haben uns auch in unserem neuen Werk für ein ML System entschieden.“, freut sich Maciej Sosiński.

### Optimale Luftfeuchte schützt das Holz vor:

- Verformung und Verzug
- Unebenheiten und Oberflächenrissen
- aufspringenden Rahmenecken
- aufreißenden Furnierverbindungen
- Haftungsproblemen beim Einsatz wasserlöslicher Lacke



NordDan produziert jährlich 100.000 Holzfenster



Für Maciej Sosiński ist eine optimale Luftfeuchte unverzichtbar



Das System ML Princess ist energieeffizient und einfach zu erweitern