



## KONIEC Z KAMIENIEM!

Nawilżacz parowy z opatentowanym systemem usuwania kamienia  
Condair **RS**



Nawilżanie powietrza i chłodzenie przez parowanie

 **condair**

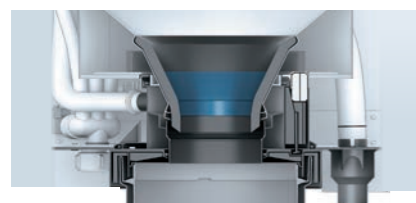
# Elektryczny nawilżacz parowy z opatentowanym systemem odkamieniania

## System usuwania kamienia

Opatentowany system odkamieniania zapobiega trwałemu osadzeniu się kamienia na elementach grzejnych. Inkrustacje oddzielają się sukcesywnie i są odprowadzane z cylindra parowego do zbiornika na kamień. System odkamieniania zapewnia bardzo krótkie czasy konserwacji i zwiększa trwałość urządzenia.

## Strefa wody zimnej zapobiega powstawaniu kamienia na wlocie i wylocie

W obszarze wlotu i wylotu z urządzenia tworzy się strefa wody zimnej o temperaturze, w której nie występuje zjawisko powstawania kamienia. Tym samym wlot i wylot wody są chronione przed kamieniem.



## Zewnętrzny zbiornik na kamień

Umieszczenie zbiornika na kamień pod urządzeniem zapewnia bardzo dobry dostęp. W celu wyjęcia i opróżnienia zbiornika nie trzeba otwierać obudowy urządzenia. Czynności konserwacyjne są dzięki temu proste i zabierają mało czasu.



## Dystrybucja pary dostosowana do potrzeb

Condair RS do zastosowania w kanale



Condair RS z wentylatorem do bezpośredniego nawilżania pomieszczeń



## Odporny na korozję cylinder wykonany ze stali nierdzewnej

## Precyzyjna regulacja za pomocą panelu dotykowego Touch-Controller

Innowacyjne sterowanie RS dla nawilżaczy parowych umożliwia intuicyjną obsługę urządzenia, ponadprzeciętną funkcjonalność i precyzyjne oddawanie pary.

## Perfekcyjne podłączenie do systemów GLT

Możliwość podłączenia do wszystkich powszechnie znanych systemów GLT (Modbus i BACnet).



Condair RS

Nawilżacze parowe Condair RS są dostosowane do pracy z wodą

demineralizowaną lub wodą pitną. Specjalne rozwiązania konstrukcyjne zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa pracy, wysoką dokładność regulacji

i prostą obsługę. Urządzenia są wynikiem wieloletniego doświadczenia i wyznaczają standard w obszarze nowoczesnego nawilżania powietrza.

# Opatentowany system zapobiegający odkładaniu się kamienia

## Innowacja techniczna, która rozwiązuje problem z kamieniem

Opatentowany system zapobiegający odkładaniu się kamienia usuwa z cylindra parowego nagromadzone w nim minerały i odprowadza je automatycznie do specjalnego zbiornika na kamień. Wytrącone osady są w ten sposób na bieżąco usuwane z cylindra parowego.

Drobiny kamienia zbierane są w zewnętrznym zbiorniku na kamień i można je stamtąd łatwo oczyścić. Czynności konserwacyjne są w ten sposób ograniczone do niezbędnego minimum przy zachowaniu najlepszego bezpieczeństwa pracy. Opatentowany system zapobiegający odkładaniu się kamienia zapewnia zatem krótsze czasy konserwacji i zwiększa trwałość nawilzaczy parowych RS.

## Łatwe czyszczenie i prosta konserwacja

Dzięki dodatkowemu zbiornikowi na kamień wydłuża się znacznie okres między przeglądami urządzenia, a wymagane czynności przy konserwacji ograniczają się do minimum.

Umieszczenie zewnętrznego zbiornika na

kamień pod urządzeniem zapewnia bardzo dobry dostęp. W celu wyjęcia i opróżnienia zbiornika nie trzeba otwierać obudowy urządzenia. Czynności konserwacyjne są dzięki temu proste i zabierają mało czasu.

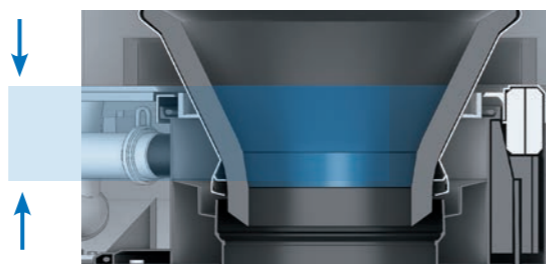
## Innowacyjna pompa szlamu

Osady kamienia są niebezpieczne nie tylko w nawilzaczu. Jeżeli przedostaną się one do wody płuczącej, mogą być również przyczyną problemów w przewodach odpływowych. Osadzając się na ścianach przewodu mogą one zmniejszać jego przekrój poprzeczny.

Z tego względu w nawilzaczach parowych RS występuje pompa szlamowa zainstalowana nad zbiornikiem kamienia. Osady kamienia opadają i zbierają się w zbiorniku na kamień. W ten sposób nie są zasysane żadne zabrudzenia zanieczyszczające przewody odpływowe.

Umieszczenie pompy szlamowej ma na celu ochronę systemu odpływowego przed niebezpiecznymi i przysparzającymi problemów osadami z kamienia.

Strefa wody zimnej zapobiega powstawaniu kamienia na wlocie i wylocie



Kamień osadza się



Opatentowany system zapobiegający odkładaniu się kamienia



Kamień z urządzenia jest odprowadzany do zbiornika na kamień



Opróżnianie zbiornika na kamień



## Możliwość używania wody pitnej i demineralizowanej

Ogrzewanie oporowe pracuje niezależnie od przewodności wody stosowanej do nawilżania. Dzięki temu nawilżacze parowe RS mogą być napełniane zarówno wodą uzdatnioną, jak również wodą pitną.

W przypadku stosowania wody demineralizowanej prace konserwacyjne ograniczają się jedynie do okresowej kontroli funkcji urządzenia.

Nawilżacze parowe Condair RS sprawdzają się najlepiej, gdy pracują na wodę pitną, gdyż zostały one wyposażone w opatentowany system usuwania kamienia, który także w przypadku twardej wody zapewnia wysoki stopień niezawodności i umożliwia prostą oraz szybką konserwację urządzenia dzięki zewnętrznemu zbiornikowi na kamień.



## Precyzyjna regulacja za pomocą panelu dotykowego Touch-Controller

### Optimalnie przejrzysty proces

Panel dotykowy Touch-Controller umożliwia kontrolę wszystkich danych urządzenia i procesów. Dane dotyczące działania urządzenia można przeglądać zarówno w czasie rzeczywistym, jak również w szczegółowej historii danych.

### Precyzyjna regulacja

Elektroniczna regulacja wydatku pary odbywa się bezstopniowo w zakresie od 0 do 100% przy zachowaniu najwyższej dokładności regulacji i kontroli oddawania pary.

Urządzenie jest dostępne w dwóch wariantach zastosowania:

**RS Visual** — do zastosowań uniwersalnych  
**RS Process** — do zastosowań wymagających wysokiej dokładności regulacji

### Perfekcyjne podłączenie do systemów GLT

We wszystkich nawilżaczach parowych serii RS dostępne jest teraz w standardzie złącze do podłączania systemów GLT (Modbus i BACnet).

### Wyposażenie standardowe

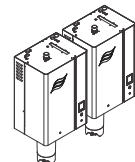
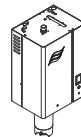
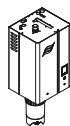
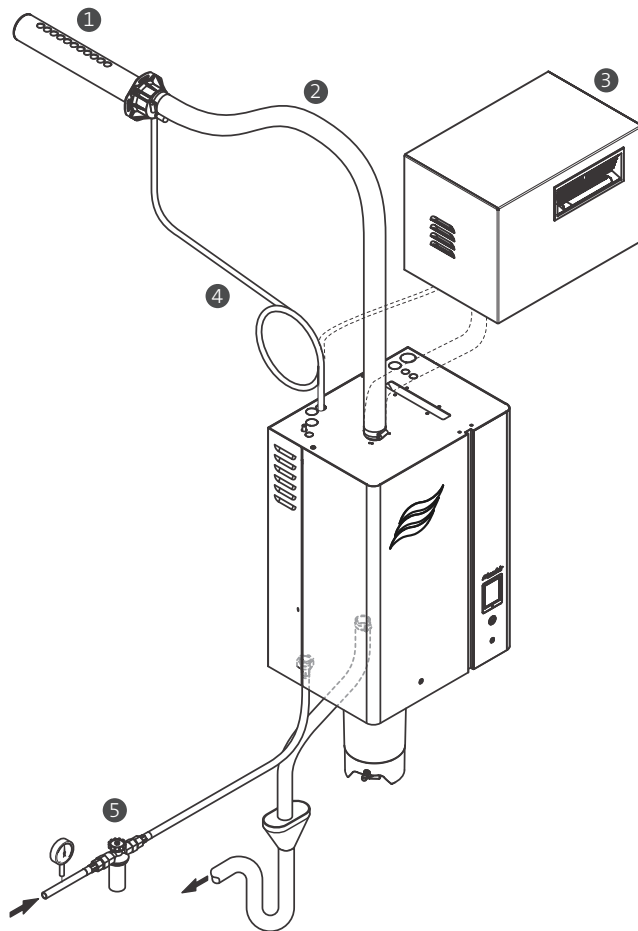
- Cylinder parowy ze stali nierdzewnej
- Opatentowany system zapobiegający odkładaniu się kamienia
- Zewnętrzny zbiornik na kamień
- Zdalna sygnalizacja stanu gotowości, pracy, konserwacji i awarii
- Obsługa za pomocą ekranu dotykowego
- System diagnostyczny
- Zegar czasu rzeczywistego
- Interfejs komunikacyjny Modbus i BACnet

### Akcesoria

- Rozdzielacz pary dla kanału [1]
- Wąż do rozdzielacza pary [2]
- Jednostka nadmuchowa do nawilżania bezpośredniego [3]
- Przewód kondensatu [4]
- Zawór filtra siatkowego [5]

### Wyposażenie opcjonalne

- Wielokrotny system dystrybucji pary OptiSorp
- Czujnik wilgotności do montażu w kanale/pomieszczeniu
- Hydrostaty dla kanału/pomieszczenia
- Zestaw do kompensacji ciśnienia (maks. do 10 000 PaÜ)
- Zmiękczenie wody Condair Soft
- Osmoza odwrócona Condair AX
- System diagnozy zdalnej Condair-Online
- Interfejs LonWorks



## Dane techniczne

Condair RS		5	8	10	16	20	24	30	40	50	60	80
Napięcie grzewcze		Maksymalna wydajność pary w kg/h										
400 V AC / 3 fazy / 50–60 Hz	kg/h	5,1	8,1	9,9	16,1	19,8	24,2	29,8	40,0	49,6	59,0	80,0
230 V AC / 1 faza / 50–60 Hz	kg/h	5,0	8,0	9,8	—	—	—	—	—	—	—	—
Napięcie sterujące		230 V AC / 1 faza / 50–60 Hz										
Wymiary (SxWxG)	mm	420 x 987 x 370			530 x 1097 x 406					2x 530 x 1097 x 406		
Waga operacyjna	kg	40	40	40	66	66	66	66	66	132	132	132
Zgodność		CE, VDE, SVE										

### Condair Polska Sp. z o.o.

Ul. Ostrobramska 101  
04-041 Warszawa  
Tel.: +48 22 465 65 05  
www.condair.pl

