

ABWÄRME NUTZEN

mit gasbeheiztem Dampf-Luftbefeuchter Condair **GS**





Ökonomische und ökologische Dampf-Erzeugung mit dem Primärenergieträger Erdgas



Erdgasbetriebene Dampf-Luftbefeuchtung

Für eine effiziente Betriebsweise kann der Primärenergieträger Erdgas als kosteneffiziente Alternative zu konventioneller Dampf-Luftbefeuchtung mit Elektrizität eingesetzt werden.

Leistungsfähiger Flächenbrenner

Tank-Konstruktion aus Edelstahl

Wärmetauscher

Innovative Wärmetauscher-Konstruktion aus robusten Edelstahlrohren ohne Schweißnähte.

Wärmetauscherkammer

Größtmögliche Öffnungsfläche für Wartungsarbeiten.

Grundgestell zur Bodenaufstellung

Das Grundgestell sorgt für eine stabile und einfache Geräteaufstellung sowie für die perfekte Höhe, um Wartungs- und Montagearbeiten durchzuführen.







Beim Condair GS kann das Abgas zur direkten Wärmerückgewinnung im RLT-Gerät genutzt werden. Mit dieser patentierten und DVGW-zertifizierten Technik entfällt die Notwendigkeit

eines Schornsteins. Investition und Betrieb werden somit besonders günstig.

Präzise Regelung mit Touch-Controller

Der Condair GS ist in sieben verschiedenen Leistungsvarianten lieferbar und verfügt über eine stufenlose Leistungsregelung. Die mikroprozessorgeregelte Gerätesteuerung kann mit allen gängigen Regelsignalen angesteuert werden.

Perfekte Anbindung an die GLT-Systeme

Modbus®

ASHRAE BACnet

Hocheffiziente Energieausnutzung mit optionalem

Brennwert-Wärmetauscher

Durch einen Zusatz-Wärmetauscher am Frischwassereinlass (Variante GS CS) kann eine Wärmeübertragung vom Abgas

an das Befeuchtungswasser mit hohem thermischen Wirkungsgrad realisiert werden.



Condair GS-Geräte sind der Maßstab für hocheffiziente Luftbefeuchtung mit Erdgas. Das Abgas kann direkt über die RLT-Abluft abgeführt werden. Die Abgaswärme wird durch die Wärmerückgewinnung im

RLT-Gerät weitgehend zurückgewonnen. Wenn es auf höchste Effizienz und einfache Installation ankommt, sind sie die erste Wahl. Zudem lassen sie sich flexibel in vorhandene Anlagen einfügen.

Abgas-Abführung und Wärmerückgewinnung über die RLT-Anlage

Die Abgasführung mit der RLT-Abluft bietet gerade bei Sanierungen, bei denen kein Schornstein vorhanden ist, große Vorteile. Ferner wird auch die Installation bei Neubauprojekten erheblich erleichtert.

Die Abgaswärme wird über die Wärmerückgewinnung im RLT-Gerät regenerativ genutzt, ohne dass sich die Abluft-Luftqualität dabei nachteilig verändert. Die Energie im Abgas ist kostenlos verfügbar und die erzielten Einsparungen können beim Lüftungs-Wärmebedarf angerechnet werden.

Die unterschiedlichen Leistungsstufen ermöglichen eine bedarfsgenaue Geräteauswahl für einen großen Einsatzbereich. Mit steigender Dampfmenge erhöht sich zudem auch die Heizleistung, welche im RLT-Gerät gewonnen wird.

> Kein Kamin erforderlich

Rückgewinnung der Abgaswärme

DVGWzertifiziert





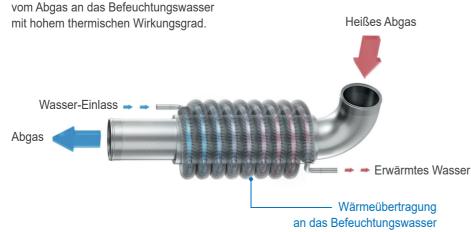


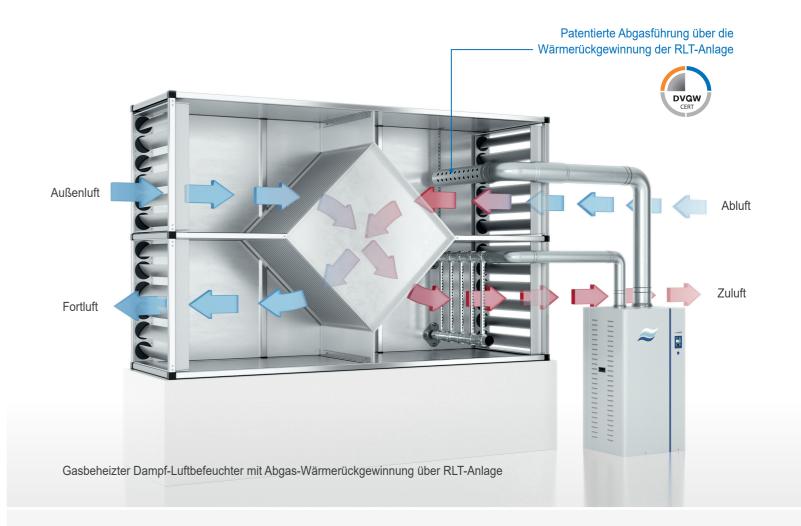
Effizienter Brennwert-Wärmetauscher bei konventioneller Abgasführung (Option)

Besteht keine Möglichkeit eine Wärmerückgewinnung über die RLT-Anlage zu realisieren, so kann im Luftbefeuchter selbst ein Brennwert-Wärmetauscher zur Erhöhung der Energieeffizienz ergänzt

In der Ausführung Condair GS CS sorgt

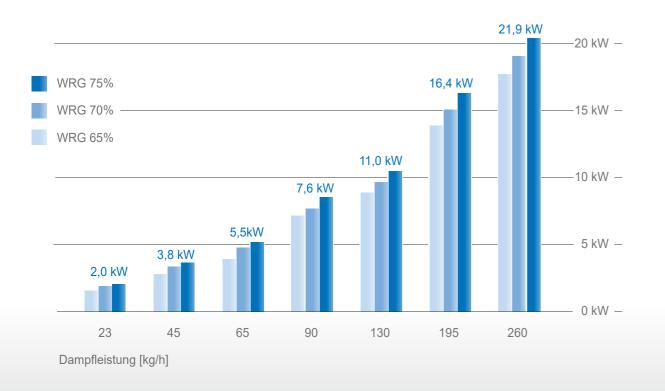
ein Brennwert-Wärmetauscher am Frischwassereinlass für die Wärmeübertragung

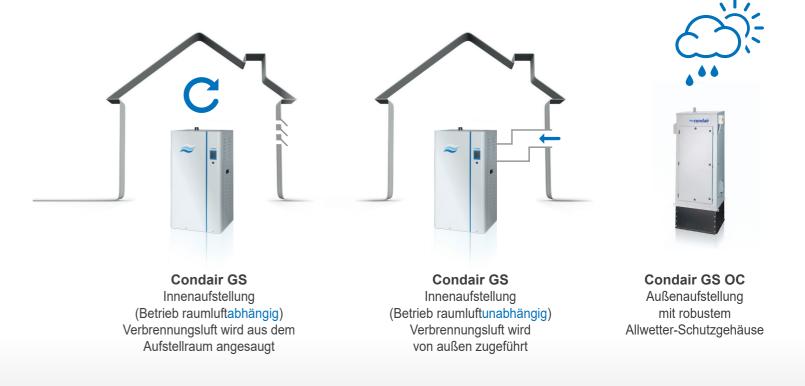






Beim Lüftungs-Wärmebedarf vorhandenes Einsparpotential inklusive Kondesationswärme Wärmerückgewinnung [kW]





Effiziente Technik zahlt sich aus!

Dampfleistung	Abgaswärme	WRG 65 %	WRG 70 %	WRG 75 %
23 kg/h	2,6 kW	~ 1,7 kW (1)	~ 1,8 kW (1)	~ 2,0 kW (1)
45 kg/h	5,1 kW	~ 3,3 kW (2)	~ 3,6 kW (2)	~ 3,8 kW (2)
65 kg/h	7,3 kW	~ 4,7 kW (2)	~ 5,1 kW (3)	~ 5,5 kW (3)
90 kg/h	10,1 kW	~ 6,6 kW (3)	~ 7,1 kW (4)	~ 7,6 kW (4)
130 kg/h	14,6 kW	~ 9,5 kW (5)	~ 10,2 kW (5)	~ 11,0 kW (6)
195 kg/h	21,9 kW	~ 14,2 kW (7)	~ 15,3 kW (8)	~ 16,4 kW (9)
260 kg/h	29,2 kW	~ 19,0 kW (10)	~ 20,4 kW (11)	~ 21,9 kW (11)

Die gesamte nutzbare Abgas-Heizleistung ergibt sich aus sensibler Wärme durch die hohe Abgas-Temperatur und latenter Wärme in Form von Wasserdampf. Die Werte in Klammern stellen den sensiblen Wärmegewinn ohne Kondensationswärme dar.

Flexible Einsatzmöglichkeiten

Variable Anlagensituationen erfordern angepasste Lösungen. Unterschiedliche Gerätevarianten ermöglichen eine klare Ausrichtung nach den planerischen Vorgaben und der Gestaltung der RLT-Anlage. Vorhandene Limitierungen durch die

Abgasführung wurden aufgehoben und hocheffiziente Dampf-Luftbefeuchtung für ein weites Anwendungsfeld verfügbar gemacht.

Regionalcenter **Süd**Parkring 4
D-85748 Garching
Tel. +49 (0) 89 / 20 70 08-0
Fax +49 (0) 89 / 20 70 08-140

Regionalcenter **Südwest**Zettachring 6
D-70567 Stuttgart

Tel. +49 (0) 711 / 25 29 70-0 Fax:+49 (0) 711 / 25 29 70-40

Regionalcenter **Mitte** Nordendstraße 2 D-64546 Mörfelden-Walldorf Tel. +49 (0) 61 05 / 963 88-0 Fax +49 (0) 61 05 / 963 88-40

Regionalcenter **West** Werftstraße 25 D-40549 Düsseldorf Tel. +49 (0) 211 / 54 20 35-0 Fax +49 (0) 211 / 54 20 35-60

Regionalcenter **Nord** Lüneburger Straße 4 D-30880 Laatzen - Rethen Tel. +49 (0) 5102 / 79 59 8-0 Fax +49 (0) 5102 / 79 59 8-40

Regionalcenter **Ost** Chausseestraße 88 D-10115 Berlin Tel. +49 (0) 30 / 921 03 44 -0 Fax +49 (0) 30 / 921 03 44-40

Condair **Österreich** Perfektastraße 45 A-1230 Wien Tel. +43 (0) 1 / 60 33 111-0 Fax +43 (0) 1 / 60 33 111 399

Standard-Ausführung

- Edelstahl-Dampfzylinder
- Interner PI-Feuchteregler
- Bereitschafts-, Betriebs-, Wartungsund Störungsfernmelder
- Analogsignal für aktuelle Dampfproduktion
- Bedientableau mit LCD-Display
- Selbstdiagnose-System

Zubehör

- Dampfverteiler für Kanal [1]
- Dampfverteilschlauch [2]
- Kondensatschlauch [3]
- DVGW-zertifizierte Abgas-Installation [4]
- Abgasverteiler [5]
- Grundgestell f
 ür Bodenaufstellung

Optionen

- Geräteausführung CS mit hocheffizientem Zusatz-Wärmetauscher
- Mehrfach-Dampfverteilsystem OptiSorp
- Feuchtesensor für Kanal-/Raummontage
- Kanalhygrostate/Raumhygrostate
- Überdruckausgleichsset (bis max. 10.000
- PaÜ)

Anbindung an die GLT mit e-Links
(z. B. für Modbus, BACnet/IP und LonWorks)







Technische Daten

Modelle GS und GS-CS		GS 23	GS 45	GS 65	GS 90	GS 130	GS 195	GS 260
Dampfleistung (Nennleistung)	kW/h	21	41	62	82	123	185	246
Dampfleistung	kg/h	4,6-23	9-45	13-65	9-90	13-130	13-195	13-260
Mindest-Fortluftströmung*	m³/h	1.025	2.050	3.075	4.100	6.150	9.225	12.300
Fortluft-Unterdruck*	Pa	-3001.200 bzw4001.500 (andere Bereiche auf Anfrage)						
Steuerspannung	V/Ph/Hz	230 / 1 / 5060						
Max/Min Input (Modelle GS)	kW	20,5 / 4,1	41 / 8,2	61,5 / 12,3	82 / 8,2	123 / 12,3	184,5 / 12,3	246 / 12,3
Max/Min Input (Modelle GS-CS)	kW	18,2 / 3,6	36,4 / 7,3	54,5 / 10,9	72,7 / 7,3	109 / 10,9	163,5 / 10,9	218 / 10,9
Breite/Höhe	mm	642 x 1.103		717 x 1.387	967 x	1.387	1.382 x 1.387	1.632 x 1.387
Tiefe	mm	542		738				

Modelle GS-OC (Außenaufstellung)		GS-OC 23	GS-OC 45	GS-OC 65	GS-OC 90	GS-OC 130	GS-OC 195	GS-OC 260
Breite/Höhe	mm		995 x 1.729		1246	x 1.729	1.910	x 1.729
Tiefe	mm	892						
Konformität	DVGW, CE, VDE							

* in Verbindung mit Abgasnutzung

