



FRISCHE LUFT FÜR IHR ZUHAUSE!

Mobile Luftbefeuchter



Luftbefeuchtung, Entfeuchtung
und Verdunstungskühlung

 **condair**



Behagliches Wohnklima durch Luftbefeuchtung

Die Luft ist unser wichtigstes Lebensmittel

Ein Mensch atmet täglich ca. 22.000 Liter Luft ein und wieder aus. Dabei werden die in der Atemluft enthaltenen Schadstoffe, Staub oder Bakterien durch einen ausgeklügelten Schutzmechanismus in unserem Atemsystem zurückgehalten und über die Schleimhäute abtransportiert.

Luftfeuchtigkeit erhält das Immunsystem

Dieser Schutzmechanismus funktioniert aber nur, wenn die Schleimhäute ausrei-

chend mit Feuchtigkeit versorgt werden. Zu trockene Luft beeinträchtigt somit das Wohlbefinden und behindert die Immunabwehr der Atemwege.

Eine optimale Luftfeuchte mindert die Ausbreitung von Bakterien, Viren und Krankheitserregern in der Raumluft.

Schutz und Werterhalt für Parkett und Holzmöbel

Holz ist ein natürlicher Stoff, der auf trockene Luft besonders empfindlich reagiert. Möbel, Antiquitäten, Musikinstrumente, Bücher oder auch Parkett, können durch

zu niedrige Raumluftfeuchte Risse bekommen und ernsthaft in Mitleidenschaft gezogen werden.

Abhilfe schafft eine optimale Luftbefeuchtung durch Komfort-Luftbefeuchter von Condair.



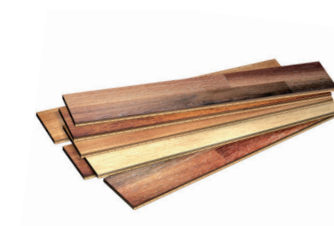
Feuchte Luft bindet Schwebeteilchen und vermindert damit die Staub- und Pollenbelastung



Empfohlene Luftfeuchte für den Menschen: **40- 60%** r. F.



Empfohlene Luftfeuchte für Holzinstrumente: **40- 65%** r. F.



Empfohlene Luftfeuchte für Holzmöbel und Parkett: **55- 60%** r. F.



Empfohlene Luftfeuchte für Gemälde oder Galerien: **50%** r. F.

Komfort Luftbefeuchter Defensor PH15

Quattro-Filter entfernt Staub und Pollen bis 0,1 µm
Der PH15 kann mit einem Quattro-Filter ausgerüstet werden, der Allergiker vor einer zu hohen Pollen- und Staubbelastung schützt.



UV-beständiges Gehäuse
Das Gehäuse besteht aus einer hochwertigen Kunststoffmischung, die äußerst leicht und dennoch sehr robust ist. Um einer Verfärbung durch Sonnenstrahlen vorzubeugen ist ein UV-Schutz in das Material eingearbeitet.

Hygienischer Betrieb durch Silberionisierung
Für den hygienischen Betrieb eines Luftbefeuchters mit unbehandeltem Trinkwasser ist eine aktive und effektive Entkeimung unabdingbar. Um dies zu gewährleisten nutzen Produkte von Condair die präventive Silberionisierung. Eine Methode, die sich auch im medizinischen Bereich bewährt hat.



Wahlweise Tank / Festwasseranschluss
Die Modelle der Serie Defensor PH verfügen über einen großen, fahrbaren Wassertank, der selbst im befüllten Zustand mühelos bewegt werden kann. Optional kann statt des Tanks auch eine Ausführung mit Festwasseranschluss gewählt werden.



Folientastatur / Sensorsteuerung
Neben der Gerätesteuerung über die Folientastatur kann der DEFENSOR PH15 auch über einen externen Funksensor betrieben werden. Dieser Sensor kann weit ab vom Gerät an einem referenzkräftigen Ort im Raum platziert werden. Die Daten zur Steuerung der Geräteleistung werden per Funk an den Luftbefeuchter übertragen.

Elektronische Erkennung des Wasserpegels

Hohe Mobilität
Der Komfort Luftbefeuchter DEFENSOR PH15 verfügt über große, arretierbare Lenkrollen, mit denen das Gerät bequem und ohne Kraftaufwand bewegt werden kann.

Defensor PH15

Der DEFENSOR PH15 ist ideal für Büros, Museen und Galerien, mit einem Raumvolumen von bis zu 580 m³. Er dient als

Befeuchter und Luftreiniger, beseitigt verunreinigende Stoffe aus der Luft und ist mit verschiedenen Filtern für Sommer und Winter erhältlich.

Das System verfügt über eine digitale Bedienung, einen Feuchtigkeitsregler, einen Timer und über eine Tastensperre. Optional kann der DEFENSOR PH15 auch mit einem Direktwasseranschluss bestellt werden.

Komfort Luftbefeuchter Condair PureHum 1000 Pro

Leistungsstarke EC-Radialgebläse

8-Stufiges-Automatikbetrieb, geräuscharm aus hochwertigen Kunststoffen und Edelstahlwellen. Passt sich die Drehzahl des Gebläses in Abhängigkeit von der Anforderung an und sorgt für die optimale Leistung.

Hygienischer Betrieb durch Luftfiltration

Bevor die Luft in das Gerät geleitet wird, erfolgt eine Vorreinigung dieser, indem Staub und Partikel bereits im Ansaugbereich herausgefiltert werden. Filtertypen (Grobstaub, F 7 und H 10) stehen hier zur Verfügung. Dazu können auch unterschiedliche Filtermedien wie Luftfilter und Aktivkohlefilter benutzt werden.



UV-Entkeimung

Durch den Einsatz der UV-Entkeimung wird die Keimbildung deutlich reduziert und ein hygienischer Betrieb möglich.

Moderne Steuerung

Neben der Gerätesteuerung über das Touchdisplay kann der PureHum 1000 Pro auch über das Wlan/Wifi Modul mit in einer App betrieben werden. Das Touch-display informiert Sie über die Parameter wie aktuelle relative Luftfeuchtigkeit, Raumtemperatur, Lüfterstufe, Wartungsanzeigen oder Warnmeldungen.

Kombinationssysteme

Zusammen mit anderen Luftbefeuchtern und Luftentfeuchtern über einen gemeinsamen Funkfeuchtesender betrieben werden. Die Geräte erhalten somit den identischen Messwert übermittelt.



Wahlweise Tank / Festwasseranschluss

Das Modell der Serie PureHum 1000 Pro verfügt über einen großen, 50 L Wassertank, der selbst im befüllten Zustand mühelos bewegt werden kann. Optional kann statt des Tanks auch eine Ausführung mit direktem Wasseranschluss und einer automatischen Spüleinrichtung gewählt werden.

Grenzenlose Mobilität

Der Komfort Luftbefeuchter PureHum 1000 Pro verfügt über große, arretierbare Lenkrollen mit denen das Gerät bequem und ohne Kraftaufwand bewegt werden kann.

Condair **PureHum** 1000 Pro

Der Condair PureHum Pro 1000 ist ein mobile Komfort Luftbefeuchter für die hygienische Befeuchtung von Räumen bis 1000 m³ geeignet.

Er verfügt über eine Befeuchterleistung von 2,6 l/h und einen großen, rollbaren Wassertank mit einer Kapazität von 50 Litern, wodurch er seltener nachgefüllt werden muss.

Der Luftbefeuchter kann im Winter- oder Sommerbetrieb arbeiten und mit verschiedenen Filtermedien ausgestattet werden.

Condair GmbH

Regionalcenter **Süd**
Parkring 4
D-85748 Garching-Hochbrück
Tel. 089 20 70 08-0

Regionalcenter **Südwest**
Zettachring 6
D-70567 Stuttgart
Tel. 0711 25 29 70-0

Regionalcenter **Mitte**
Nordendstrasse 2
D-64546 Mörfelden-Walldorf
Tel. 06105 963 88-0

Regionalcenter **West**
Münsterstraße 246
D-40470 Düsseldorf
Tel. 0211 54 20 35-0

Regionalcenter **Nord**
Lüneburger Straße 4
D-30880 Laatzen- Rethen
Tel. 05102 79 59 8-0

Regionalcenter **Ost**
Chausseestraße 88
D-10115 Berlin
Tel. 030 921 03 44-0

Condair **Österreich**
Perfektastraße 45
A-1230 Wien
Tel. 01 60 33 111-0

Technische Daten



Bezeichnung		Defensor PH15			
geeignet für Raumvolumen bis:	m³	580			
Leistungsaufnahme (max.)	W	72			
Fassungsvermögen Wassertank	l	20			
Gewicht (leer)	kg	25			
Farben		weiß			
Abmessungen (BxHxT)	cm	73 x 61 x 37			
Konformität		CE, VDE, GS, GOST			
Leistungsstufen		1	2	3	4
Schalldruckpegel	dB(A)	33	38	45	50
Luftdurchsatz	m³/h	155	195	280	340
Befeuchterleistung ^{1) 2)}	l/h	0,8	1,1	1,5	1,7
Befeuchterleistung ^{1) 3)}	l/h	0,6	0,8	1,0	1,3



Bezeichnung		PureHum 1000 Pro			
geeignet für Raumvolumen bis:	m³	420 bis 1000			
Leistungsaufnahme (max.)	W	130			
Fassungsvermögen Wassertank	l	50			
Gewicht (leer)	kg	28			
Farben		weiß			
Abmessungen (BxHxT)	cm	85 x 63 x 39			
Konformität		CE			
Leistungsstufen (automatik)		1 bis 8			
Schalldruckpegel	dB(A)	32 bis 58			
Luftdurchsatz	m³/h	700 bis 1000			
Befeuchterleistung ^{1) 2)}	l/h	1,7 bis 2,6			
Befeuchterleistung ^{1) 3)}	l/h	0,9 bis 1,6			

1) bei 25°C und 20% r.F. 2) bei 23°C und 45% r.F.
a) Entfeuchtungsleistung bei 27°C und 80% r.F.
b) Entfeuchtungsleistung bei 30°C und 80% r.F.