



WASSER MIT QUALITÄT

Hygienische Wasseraufbereitung
für Luftbefeuchtungssysteme

Luftbefeuchtung und Verdunstungskühlung

 **condair**

Weiches Wasser durch Ionenaustausch

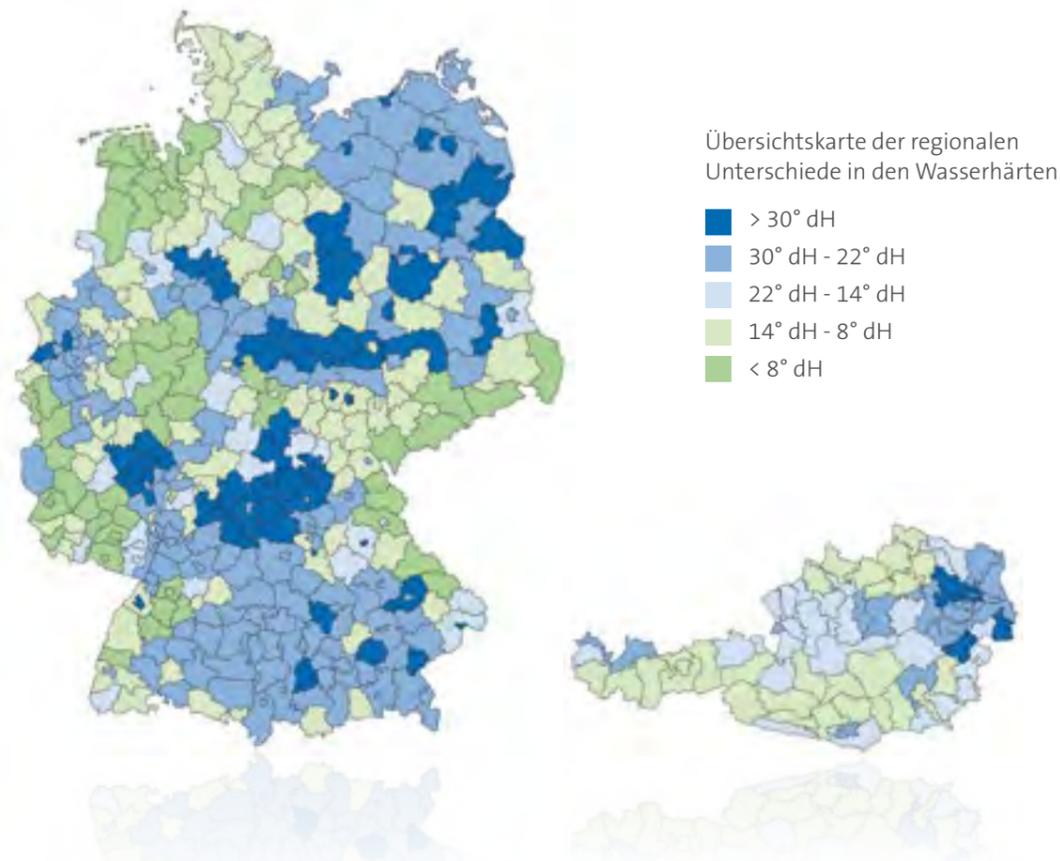
Wasseraufbereitung mit Pendelenthärtung

Condair Soft Pendelenthärtungen erzeugen kontinuierlich weiches Wasser und dienen zur Versorgung von Umkehrosmoseanlagen.

Funktionsweise

Die Pendelenthärtung arbeitet nach dem Prinzip des Ionenaustausches. Dabei werden die Härtebildner Calcium und Magnesium fortlaufend aus dem Wasser entfernt. Zwei Enthärtungs-

Reservoirs stellen abwechselnd und unterbrechungsfrei die Weichwasserversorgung sicher. Damit eignen sich Condair Soft Anlagen besonders für solche Verbraucher, welche einen dauerhaften Weichwasserzufluss benötigen. Ein elektronischer Steuerkopf sorgt für vollautomatische Betriebsweise und selbstständige Regeneration des Ionentauschers. Die Bevorratung des Regeneriersalzes erfolgt in einem nebenstehenden Solebehälter.



Schutz vor Korrosion und Kalk-Schäden



Grundlage für den hygienischen Betrieb



Umkehrosmose auf höchstem Niveau

Fortschrittliche Technik – zuverlässig und leistungsstark

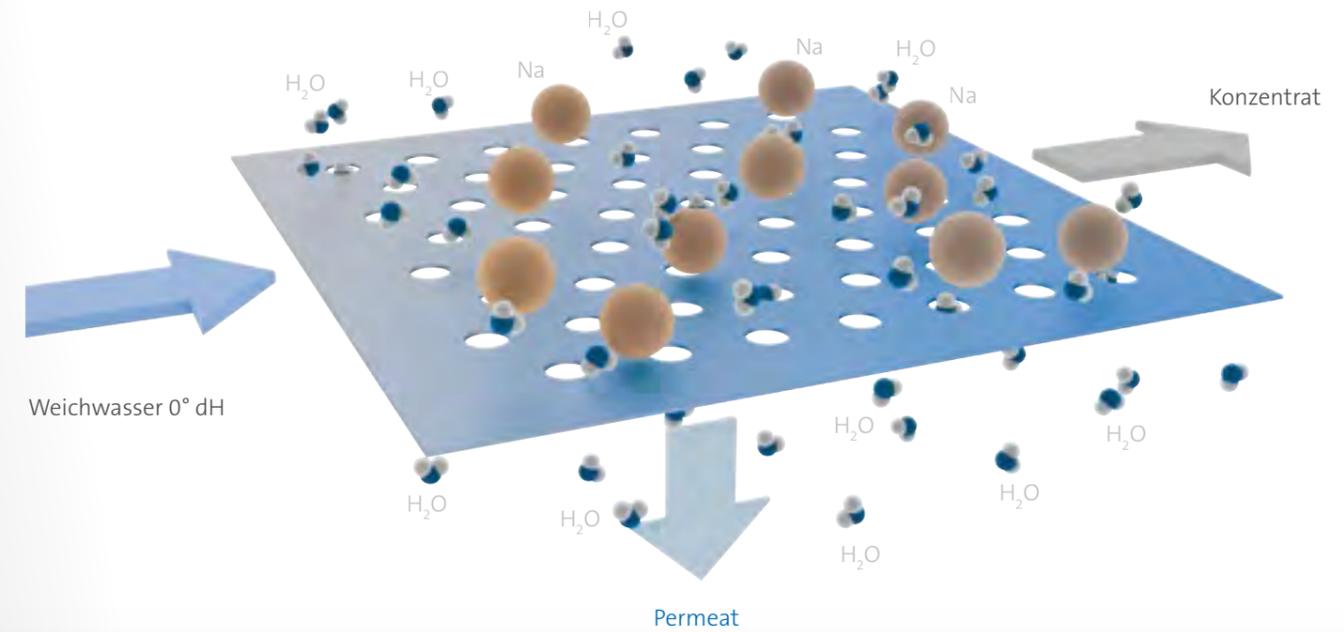
Hygienisch aufbereitetes Befeuchtungswasser ist die unumgängliche Voraussetzung für adiabate Luftbefeuchtung. Im Wasser enthaltene Keime und Mineralien verursachen Inkrustationen und können zu gesundheitlichen Problemen führen.

Condair Umkehrosmoseanlagen wurden eigens für die speziellen Anforderungen hygienischer Luftbefeuchtungstechnik konzipiert.

Sie arbeiten zuverlässig, wirtschaftlich und hygienisch einwandfrei. Sie bieten somit die Gewähr für ideale Befeuchtungswasser-Qualität. Das hochwertige Permeat wird in einem atmosphärisch geschlossenen Druckspeicher aus Edelstahl bereitgestellt.

Verunreinigungen durch Korrosion und Keimeintrag aus der Umgebungsluft sind deshalb sicher ausgeschlossen.

Funktionsprinzip: Umkehrosmose



Hygienisch einwandfreies Wasser

Umkehrosmoseanlagen von Condair erzeugen Permeat mit hoher hygienischer Qualität. Die Verbindung von fortschrittlicher Technik und hochwertigen Materialien erfüllt die Bedürfnisse für die Bereitstellung von wertvollem Befeuchtungswasser in idealer Weise.

Wegweisendes Verfahren

Der innovative Zugang zur Osmosetechnik hat nicht nur neue Entwicklungen initiiert sondern auch den Standard der Wasseraufbereitung angehoben. Vor allem überzeugen die technischen Detaillösungen, wie sie nur bei den Condair Umkehrososen zum Einsatz kommen.

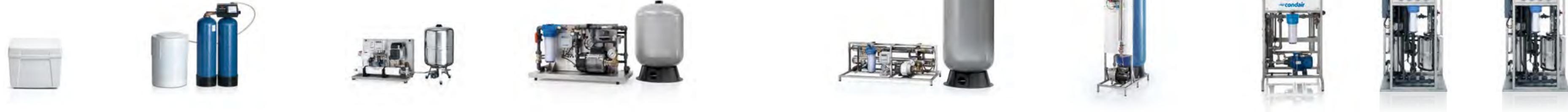
Fortschrittliche Technik und hochwertige Materialien

Die Qualität des erzeugten Permeates spiegelt sich in der Verwendung hochwertiger Bauteile wider. Fortschrittliche Membranmodule garantieren die Dauerabgabe der benötigten Permeatleistung. Eine großvolumige Bevorratung des Befeuchtungswassers mit Verkeimungsgefahr ist deshalb nicht erforderlich.

Schematischer Aufbau einer Wasseraufbereitung für adiabate Luftbefeuchtung



Wasseraufbereitung von Condair



Condair Soft 10

Kleinenthärungsanlage
Pendelenthärungsanlage zur kontinuierlichen Erzeugung von Weichwasser. Zwei Austauscherbehälter, die direkt im kompakten Solebehälter integriert sind, sorgen abwechselnd für unterbrechungsfreie Weichwasserversorgung der nachgeschalteten Verbraucher. Die Regeneration wird automatisch wassermengengesteuert ausgelöst. Ein elektrischer Anschluss ist nicht nötig.

Technische Daten	
Enthärtungskapazität:	9,5 m³x°dH
Betriebstemperatur:	5 - 50°C
Nennleistung:	0,4 m³/h
Abmessung:	
Breite	522 mm
Höhe	470 mm
Tiefe	520 mm

Condair Soft 60-400

Wasserenthärtung
Pendelenthärungsanlage zur kontinuierlichen Erzeugung von Weichwasser. Zwei Austauscherbehälter sorgen abwechselnd für unterbrechungsfreie Weichwasserversorgung der nachgeschalteten Verbraucher. Kompakte Bauweise durch das auf einem Austauscherbehälter aufgebaute Zentralsteuerventil, welches die Weichwasserproduktion, Regenerationszyklen und die Umschaltung zwischen den Harzbehältern steuert. Zur Bevorratung des Regeneriersalzes dient ein nebenstehender Solebehälter.

Technische Daten	
Modell	60 120 200 230 400
Enthärtungskapazität:	60 120 200 320 400 m³x°dH
Nennleistung:	0,68 1,35 2,25 3,60 4,50 m³/h
Abmessung (mit Salzbehälter):	
Breite ca.	465 600 600 760 800 mm
Höhe ca.	1.096 1.125 1.577 1.577 1.862 mm
Tiefe ca.	740 740 840 840 1050 mm

Condair AX 02

Kompakt-Umkehrosroseanlage
Kompakt-Umkehrosroseanlage zur Erzeugung von entsalztem Wasser. Das Umkehrosrosesystem ist vorgesehen für den direkten Anschluss an das Trinkwassernetz oder an eine vorgeschaltete Enthärtungsanlage Condair Soft. Ebenfalls ist sie bestens geeignet zur Versorgung der Dampfluftbefeuchter RS, EL und Schnelldampferzeuger RAV.

Technische Daten	
Permeatleistung:	20 l/h
Wasserzulaufdruck:	2-5 bar
Leistungsaufnahme:	0,15 kW
Abmessung:	
Breite	620 mm
Höhe	420 mm
Tiefe	330 mm

Condair AX 05

Kompakt-Umkehrosroseanlage
Kompakt-Umkehrosroseanlage zur Erzeugung von entsalztem Wasser. Das Umkehrosrosesystem ist vorgesehen für den direkten Anschluss an das Trinkwassernetz oder an eine vorgeschaltete Enthärtungsanlage Condair Soft. Ebenfalls ist es bestens geeignet zur Versorgung der Dampfluftbefeuchter RS, EL und Schnelldampferzeuger RAV oder von Verdunstungskühlern Condair ME.

Technische Daten	
Permeatleistung:	50 l/h
Wasserzulaufdruck:	2-5 bar
Leistungsaufnahme:	0,55 kW
Abmessung:	
Breite	1.400 mm
Höhe	670 mm
Tiefe	430 mm

Condair AX 12, 20

Kompakt-Umkehrosroseanlage
Kompakt-Umkehrosroseanlage zur Erzeugung von entsalztem Wasser. Das Umkehrosrosesystem ist vorgesehen für den direkten Anschluss an das Trinkwassernetz oder an eine vorgeschaltete Enthärtungsanlage Condair Soft. Ebenfalls ist es bestens geeignet zur Versorgung der Dampfluftbefeuchter RS, EL und Schnelldampferzeuger RAV oder von Verdunstungskühlern Condair ME.

Technische Daten	
Permeatleistung:	120, 200 l/h
Wasserzulaufdruck:	2-5 bar
Leistungsaufnahme:	0,55 kW
Abmessung:	
Breite	1.400 mm
Höhe	670 mm
Tiefe	430 mm

Condair AX 30

Kompakt-Umkehrosroseanlage
Kompakt-Umkehrosroseanlage zur Erzeugung von entsalztem Wasser. Das Umkehrosrosesystem ist vorgesehen für den direkten Anschluss an das Trinkwassernetz oder an eine vorgeschaltete Enthärtungsanlage Condair Soft. Ebenfalls ist es bestens geeignet zur Versorgung der Dampfluftbefeuchter RS, EL und Schnelldampferzeuger RAV oder von Verdunstungskühlern Condair ME.

Technische Daten	
Permeatleistung:	300 l/h
Wasserzulaufdruck:	2-4 bar
Leistungsaufnahme:	0,55 kW
Abmessung:	
Breite	1.400 mm
Höhe	670 mm
Tiefe	430 mm

Condair AX 50

Kompakt-Umkehrosroseanlage
Kompakt-Umkehrosroseanlage zur Erzeugung von entsalztem Wasser. Das Umkehrosrosesystem ist vorgesehen für den direkten Anschluss an das Trinkwassernetz oder an eine vorgeschaltete Enthärtungsanlage Condair Soft. Ebenfalls ist es bestens geeignet zur Versorgung der Dampfluftbefeuchter RS, EL und Schnelldampferzeuger RAV oder von Verdunstungskühlern Condair ME.

Technische Daten	
Permeatleistung:	500 l/h
Wasserzulaufdruck:	2-4 bar
Leistungsaufnahme:	0,55 kW
Abmessung:	
Breite	1.400 mm
Höhe	670 mm
Tiefe	430 mm

Condair RC

Regenwasser-Aufbereitung
Der Condair RC ist speziell konzipiert Regenwasser mikrobiologisch so aufzubereiten, damit dieses für die adiabate Abluftkühlung nutzbar wird.

Variante: CONDAIR RC-U
Die mikrobiologische Aufbereitung erfolgt mittels eines UV-Reaktors.

Variante: CONDAIR RC-C
Hier sorgt die kontinuierliche Zudosierung von Chlordioxid für eine nachhaltige Keimreduzierung des Zulaufwassers mit Depotwirkung.

Technische Daten	
Modell: RC-U1000 / RC-C1000	
Versorgungsleistung:	1,0 m³
Vorratstank:	2,0 m³
Modell: RC-U2000 / RC-C2000	
Versorgungsleistung:	2,0 m³
Vorratstank:	4,0 m³

Condair AT

Umkehrosroseanlage
Condair AT-Umkehrosroseanlagen wurden eigens für die speziellen Anforderungen adiabater Luftbefeuchtungstechnik konzipiert. Sie arbeiten zuverlässig, wirtschaftlich und hygienisch einwandfrei. Sie bieten somit die Gewähr für ideale Befeuchtungswasser-Qualität. Das hochwertige Permeat wird in einem atmosphärisch geschlossenen Druckspeicher aus Edelstahl bereitgestellt.

Technische Daten	
Permeatleistung:	60 - 1.500 l/h
Wasserzulaufdruck:	2- 5 bar
Leistungsaufnahme:	0,6 - 4,0 kW
Abmessung:	
Breite	600 mm
Höhe	1.680 mm
Tiefe	600 mm

Condair AT2 dynamic

Umkehrosroseanlage (für eine RLT-Anlage)
Der Einsatz modernster Technologie und die mikroprozessorgesteuerte Regelung bilden die Basis für höchste Effizienz und geringsten Wassereinsatz. Die eingesetzte elektrische Energie wird durch die frequenzgeregelte Pumpe über den gesamten Leistungsbereich optimal ausgenutzt. Spülzeiten und Spülwassermengen werden weiter reduziert. Die Wasserbilanz des Condair AT2 übertrifft alle konventionellen Anlagen bei Weitem.

Technische Daten	
Permeatleistung:	75 - 1.250 l/h
Wasserzulaufdruck:	2- 5 bar
Leistungsaufnahme:	0,6 - 1,5 kW
Abmessung:	
Breite	650 mm
Höhe	1.800 mm
Tiefe	725 mm

Condair AT2 static

Umkehrosroseanlage (für mehrere RLT-Anlagen)
Der Einsatz modernster Technologie und die mikroprozessorgesteuerte Regelung bilden die Basis für höchste Effizienz und geringsten Wassereinsatz. Die eingesetzte elektrische Energie wird durch die frequenzgeregelte Pumpe über den gesamten Leistungsbereich optimal ausgenutzt. Spülzeiten und Spülwassermengen werden weiter reduziert. Die Wasserbilanz des Condair AT2 übertrifft alle konventionellen Anlagen bei Weitem.

Technische Daten	
Permeatleistung:	75 - 1.250 l/h
Wasserzulaufdruck:	2- 5 bar
Leistungsaufnahme:	0,6 - 1,5 kW
Abmessung:	
Breite	650 mm
Höhe	1.800 mm
Tiefe	725 mm

Übersichtliche Folientastatur
mit visueller Klartextanzeige

Geregelte Pumpe
der Effizienzklasse EFF1

Hohe Stromersparung

Hygienischer
Edelstahl-Druckspeicher

Wasseraufbereitungsanlage
CONDAIR AT2

Wasserausbeute
bis zu 80%

Hochwertige
Membranrohre aus Edelstahl

Spülwasseranteil
stark reduziert



Condair GmbH

Regionalcenter **Süd**

Parkring 3
D-85748 Garching-Hochbrück
Tel. +49 (0) 89 / 20 70 08-0
Fax +49 (0) 89 / 20 70 08-140

Regionalcenter **Südwest**

Zettachring 6
D-70567 Stuttgart
Tel. +49 (0) 711 / 25 29 70-0
Fax: +49 (0) 711 / 25 29 70-40

Regionalcenter **Mitte**

Nordendstrasse 2
D-64546 Mörfelden-Walldorf
Tel. +49 (0) 61 05 / 963 88-0
Fax +49 (0) 61 05 / 963 88-40

Regionalcenter **West**

Werftstraße 25
D-40549 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211 / 54 20 35-0
Fax +49 (0) 211 / 54 20 35-60

Regionalcenter **Nord**

Lüneburger Straße 4
D-30880 Laatzen - Rethen
Tel. +49 (0) 5102 / 79 59 8-0
Fax +49 (0) 5102 / 79 59 8-40

Regionalcenter **Ost**

Chausseestraße 88
D-10115 Berlin
Tel. +49 (0) 30 / 921 03 44 -0
Fax +49 (0) 30 / 921 03 44-40

Condair **Österreich**

Perfektastraße 45
A-1230 Wien
Tel. +43 (0) 1 / 60 33 111-0
Fax +43 (0) 1 / 60 33 111 399