



WASSER MIT QUALITÄT

Hygienische Wasseraufbereitung
für Luftbefeuchtungssysteme

Luftbefeuchtung, Entfeuchtung
und Verdunstungskühlung

 **condair**

Weiches Wasser durch Ionenaustausch

Wasseraufbereitung mit Pendelenthärtung

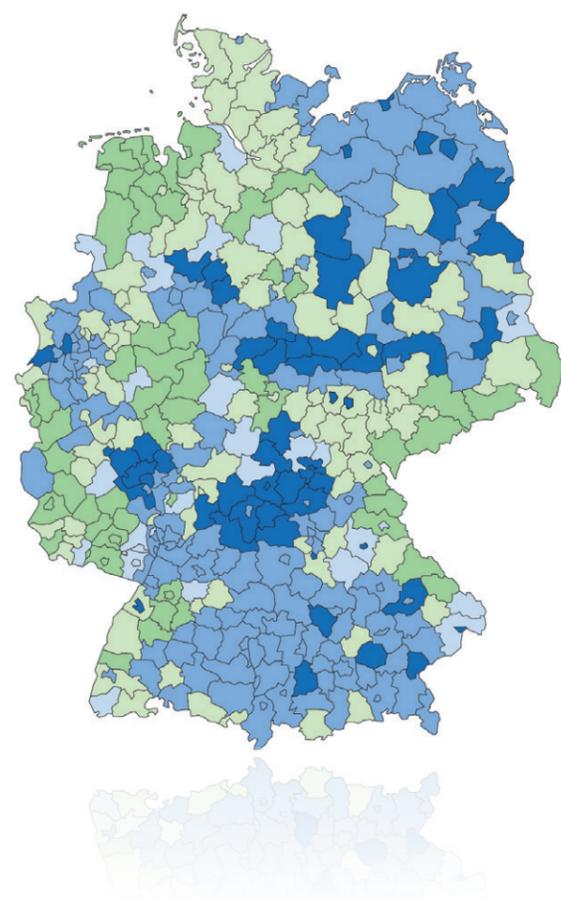
Condair Soft Pendelenthärtungen erzeugen kontinuierlich weiches Wasser und dienen zur Versorgung von Umkehrosmoseanlagen.

Funktionsweise

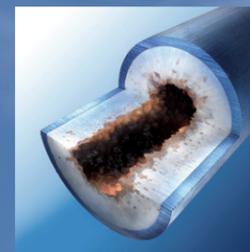
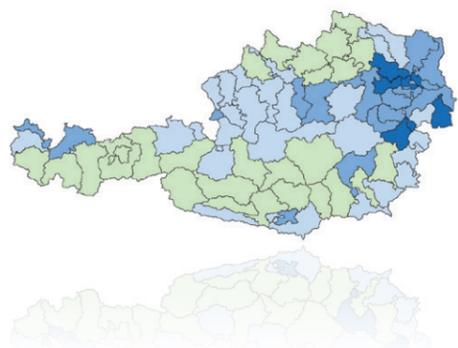
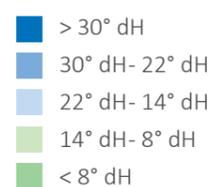
Die Pendelenthärtung arbeitet nach dem Prinzip des Ionenaustausches.

Dabei werden die Härtebildner Calcium und Magnesium fortlaufend aus dem Wasser entfernt. Zwei Enthärtungs-Reservoirs stellen abwechselnd und unterbrechungsfrei die Weichwasserversorgung sicher.

Damit eignen sich Condair Soft Anlagen besonders für solche Verbraucher, welche einen dauerhaften Weichwasserzufluss benötigen. Ein elektronischer Steuerkopf sorgt für vollautomatische Betriebsweise und selbstständige Regeneration des Ionentauschers. Die Bevorratung des Regeneriersalzes erfolgt in einem nebenstehenden Solebehälter.



Übersichtskarte der regionalen Unterschiede in den Wasserhärten



Schutz vor Korrosion und Kalk-Schäden



Grundlage für den hygienischen Betrieb



Umkehrosmose auf höchstem Niveau

Fortschrittliche Technik – zuverlässig und leistungsstark

Hygienisch aufbereitetes Befeuchtungswasser ist die unumgängliche Voraussetzung für adiabate Luftbefeuchtung. Im Wasser enthaltene Keime und Mineralien verursachen Inkrustationen und können zu gesundheitlichen Problemen führen.

Condair Umkehrosmoseanlagen wurden eigens für die speziellen Anforderungen hygienischer Luftbefeuchtungstechnik konzipiert.

Sie arbeiten zuverlässig, wirtschaftlich und hygienisch einwandfrei. Sie bieten somit die Gewähr für ideale Befeuchtungswasser-Qualität. Das hochwertige Permeat wird in einem atmosphärisch geschlossenen Druckspeicher aus Edelstahl bereitgestellt.

Verunreinigungen durch Korrosion und Keimeintrag aus der Umgebungsluft sind deshalb sicher ausgeschlossen.

Hygienisch einwandfreies Wasser

Umkehrosmoseanlagen von Condair erzeugen Permeat mit hoher hygienischer Qualität. Die Verbindung von fortschrittlicher Technik und hochwertigen Materialien erfüllt die Bedürfnisse für die Bereitstellung von wertvollem Befeuchtungswasser in idealer Weise.

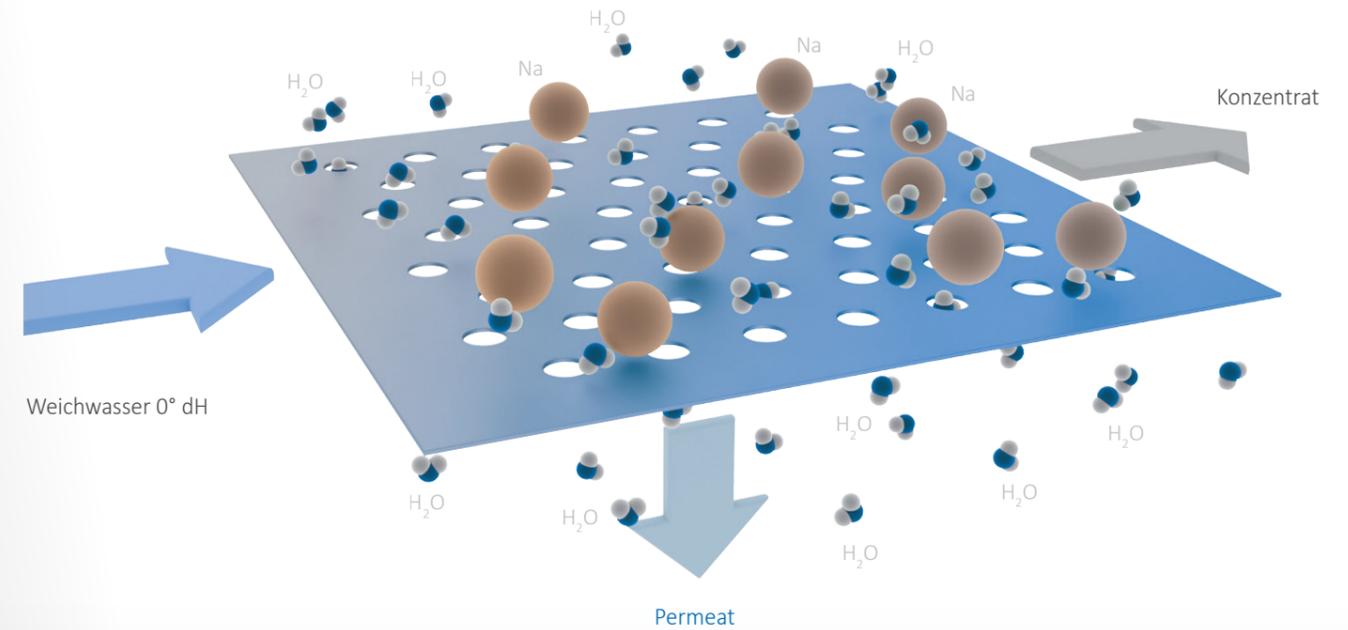
Wegweisendes Verfahren

Der innovative Zugang zur Osmosetechnik hat nicht nur neue Entwicklungen initiiert sondern auch den Standard der Wasseraufbereitung angehoben. Vor allem überzeugen die technischen Detaillösungen, wie sie nur bei den Condair Umkehrosmosen zum Einsatz kommen.

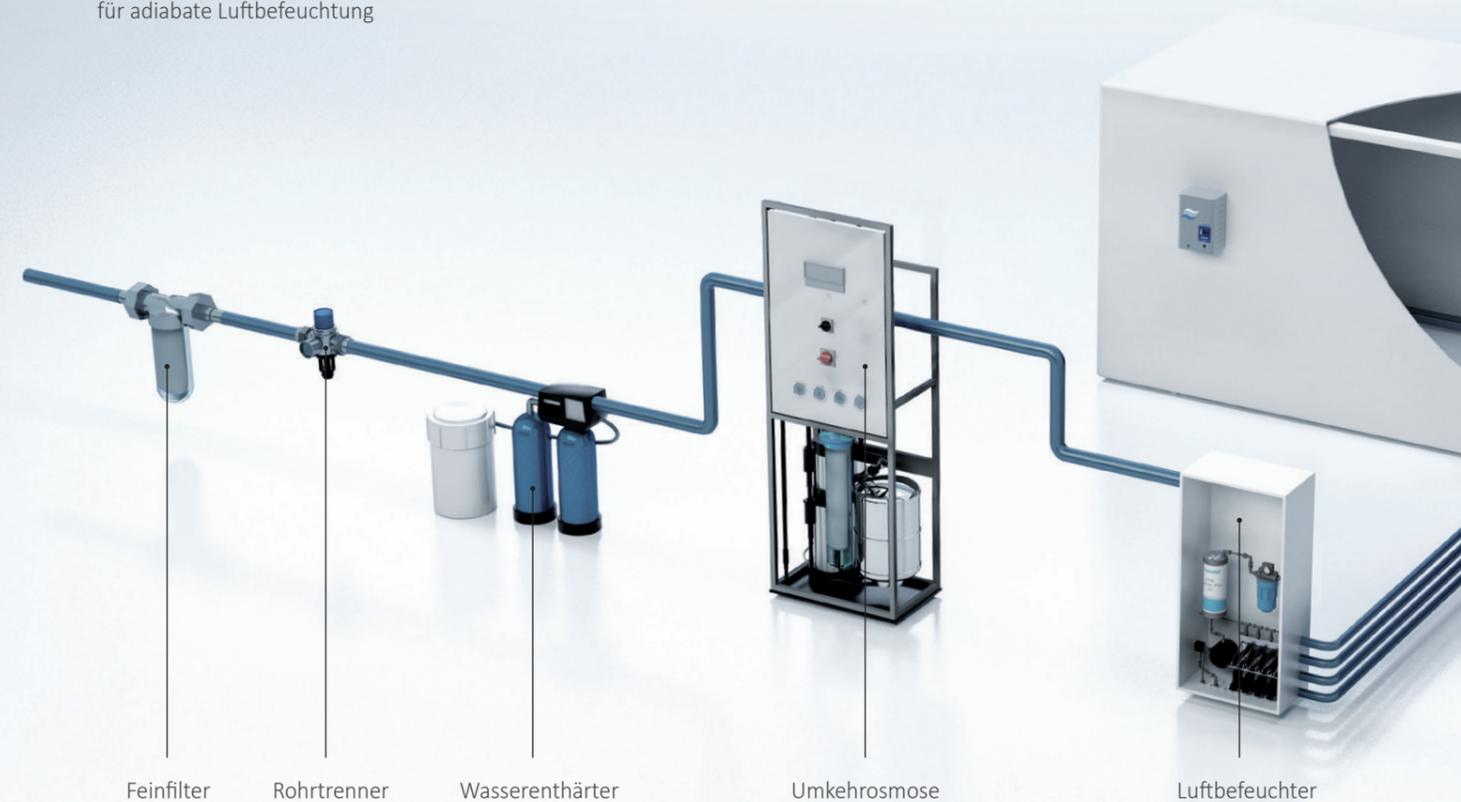
Fortschrittliche Technik und hochwertige Materialien

Die Qualität des erzeugten Permeates spiegelt sich in der Verwendung hochwertiger Bauteile wider. Fortschrittliche Membranmodule garantieren die Dauerabgabe der benötigten Permeatleistung. Eine großvolumige Bevorratung des Befeuchtungswassers mit Verkeimungsgefahr ist deshalb nicht erforderlich.

Funktionsprinzip: Umkehrosmose



Schematischer Aufbau einer Wasseraufbereitung für adiabate Luftbefeuchtung



Wasseraufbereitung von Condair



Condair Soft 20-400

Wasserenthärtung

Pendelenthärtungsanlage zur kontinuierlichen Erzeugung von Weichwasser. Zwei Austauscherbehälter sorgen abwechselnd für unterbrechungsfreie Weichwasserversorgung der nachgeschalteten Verbraucher. Kompakte Bauweise durch das auf einem Austauscherbehälter aufgebaute Zentralsteuerventil, welches die Weichwasserproduktion,

Regenerationszyklen und die Umschaltung zwischen den Harzbehältern steuert.

Zur Bevorratung des Regeneriersalzes dient ein nebenstehender Solebehälter.

Technische Daten

Modell	20	60	120	200	320	400	
Enthärtungskapazität	16	56	109	182	298	400	m³ x dH
Nennleistung	0,25	0,68	1,35	2,25	3,6	4,5	m³/h
Abmessung (ca. mit Salzbehälter davorstehend)							
Breite	723	690	727	727	925	943	mm
Höhe	636	1.090	1.092	1.574	1.562	1.862	mm
Tiefe	623	820	820	880	880	1.095	mm

Condair RC

Regenwasser-Aufbereitung

Der Condair RC ist speziell konzipiert, Regenwasser mikrobiologisch so aufzubereiten, damit dieses für die adiabate Abluftkühlung nutzbar wird.

Variante: CONDAIR RC-U

Die mikrobiologische Aufbereitung erfolgt mittels eines UV-Reaktors.

Variante: CONDAIR RC-C

Hier sorgt die kontinuierliche Zudosierung von Chlordioxid für eine nachhaltige Keimreduzierung des Zulaufwassers mit Depotwirkung.

Technische Daten

Modell: RC-U1000 / RC-C1000	
Versorgungsleistung:	1,0 m³/h
Vorratstank:	2,0 m³
Modell: RC-U2000 / RC-C2000	
Versorgungsleistung:	2,0 m³/h
Vorratstank:	4,0 m³

Condair AX 02

Kompakt-Umkehrosmoseanlage

Kompakt-Umkehrosmoseanlage zur Erzeugung von entsalztem Wasser. Das Umkehrosmosesystem ist vorgesehen für den direkten Anschluss an das Trinkwassernetz oder an eine vorgeschaltete Enthärtungsanlage Condair Soft. Ebenfalls ist sie bestens geeignet zur Versorgung der Dampfluftbefeuchter RS, EL und Schnelldampferzeuger RAV oder von Verdunstungskühlern Condair ME.

Technische Daten

Permeatleistung:	20 l/h
Wasserzulaufdruck:	2,0 - 6,0 bar
Leistungsaufnahme:	0,18 kW
Abmessung:*	
Breite	940 mm
Höhe	540 mm
Tiefe	300 mm

Condair AX 05

Kompakt-Umkehrosmoseanlage

Kompakt-Umkehrosmoseanlage zur Erzeugung von entsalztem Wasser. Das Umkehrosmosesystem ist vorgesehen für den direkten Anschluss an das Trinkwassernetz oder an eine vorgeschaltete Enthärtungsanlage Condair Soft. Ebenfalls ist sie bestens geeignet zur Versorgung der Dampfluftbefeuchter RS, EL und Schnelldampferzeuger RAV oder von Verdunstungskühlern Condair ME.

Technische Daten

Permeatleistung:	50 l/h
Wasserzulaufdruck:	2,0 - 6,0 bar
Leistungsaufnahme:	0,55 kW
Abmessung:*	
Breite	1.500 mm
Höhe	700 mm
Tiefe	400 mm

Condair AX 12

Kompakt-Umkehrosmoseanlage

Kompakt-Umkehrosmoseanlage zur Erzeugung von entsalztem Wasser. Das Umkehrosmosesystem ist vorgesehen für den direkten Anschluss an das Trinkwassernetz oder an eine vorgeschaltete Enthärtungsanlage Condair Soft. Ebenfalls ist sie bestens geeignet zur Versorgung der Dampfluftbefeuchter RS, EL und Schnelldampferzeuger RAV oder von Verdunstungskühlern Condair ME.

Technische Daten

Permeatleistung:	120 l/h
Wasserzulaufdruck:	2-6 bar
Leistungsaufnahme:	0,55 kW
Abmessung:*	
Breite	1.500 mm
Höhe	700 mm
Tiefe	400 mm

Condair AX 20

Kompakt-Umkehrosmoseanlage

Kompakt-Umkehrosmoseanlage zur Erzeugung von entsalztem Wasser. Das Umkehrosmosesystem ist vorgesehen für den direkten Anschluss an das Trinkwassernetz oder an eine vorgeschaltete Enthärtungsanlage Condair Soft. Ebenfalls ist sie bestens geeignet zur Versorgung der Dampfluftbefeuchter RS, EL und Schnelldampferzeuger RAV oder von Verdunstungskühlern Condair ME.

Technische Daten

Permeatleistung:	200 l/h
Wasserzulaufdruck:	2,0 - 6,0 bar
Leistungsaufnahme:	0,55 kW
Abmessung:*	
Breite	1.500 mm
Höhe	700 mm
Tiefe	400 mm

Condair AX 30

Kompakt-Umkehrosmoseanlage

Kompakt-Umkehrosmoseanlage zur Erzeugung von entsalztem Wasser. Das Umkehrosmosesystem ist vorgesehen für den direkten Anschluss an das Trinkwassernetz oder an eine vorgeschaltete Enthärtungsanlage Condair Soft. Ebenfalls ist sie bestens geeignet zur Versorgung der Dampfluftbefeuchter RS, EL und Schnelldampferzeuger RAV oder von Verdunstungskühlern Condair ME.

Technische Daten

Permeatleistung:	300 l/h
Wasserzulaufdruck:	2,0 - 6,0 bar
Leistungsaufnahme:	0,55 kW
Abmessung:*	
Breite	1.980 mm
Höhe	700 mm
Tiefe	610 mm

Condair AX 50

Kompakt-Umkehrosmoseanlage

Kompakt-Umkehrosmoseanlage zur Erzeugung von entsalztem Wasser. Das Umkehrosmosesystem ist vorgesehen für den direkten Anschluss an das Trinkwassernetz oder an eine vorgeschaltete Enthärtungsanlage Condair Soft. Ebenfalls ist sie bestens geeignet zur Versorgung der Dampfluftbefeuchter RS, EL und Schnelldampferzeuger RAV oder von Verdunstungskühlern Condair ME.

Technische Daten

Permeatleistung:	500 l/h
Wasserzulaufdruck:	2,0 - 6,0 bar
Leistungsaufnahme:	0,55 kW
Abmessung:*	
Breite	1.980 mm
Höhe	700 mm
Tiefe	610 mm

Condair AT+

Umkehrosmoseanlage

Umkehrosmoseanlagen wurden eigens für die speziellen Anforderungen adiabater Luftbefeuchtungstechnik konzipiert. Sie arbeiten zuverlässig, wirtschaftlich und hygienisch einwandfrei.

Sie bieten somit die Gewähr für ideale Befeuchterwasser-Qualität. Das hochwertige Permeat wird in einem atmosphärisch geschlossenen Druckspeicher bereitgestellt

Technische Daten

Permeatleistung:	80 - 1.000 l/h
Wasserzulaufdruck:	2,5 - 3,0 bar
Leistungsaufnahme:	0,55 - 1,10 kW
Abmessung:**	
Breite	600 mm
Höhe	1.500 mm
Tiefe	675 mm

Condair AT2+

Umkehrosmoseanlage

Der Einsatz modernster Technologie und die mikroprozessorgesteuerte Regelung bilden die Basis für höchste Effizienz und geringsten Wassereinsatz.

Die eingesetzte elektrische Energie wird durch die frequenzgeregeltere Pumpe über den gesamten Leistungsbereich optimal ausgenutzt. Spülzeiten und Spülwassermengen werden weiter reduziert.

Technische Daten

Permeatleistung:	75 - 1.700 l/h
Wasserzulaufdruck:	2,0- 4,0 bar
Leistungsaufnahme:	0,70 - 1,80 kW
Abmessung:	
Breite	690 mm
Höhe	1.910 mm
Tiefe	760 mm

Die Wasserbilanz der Condair AT2+ übertrifft alle konventionellen Anlagen bei Weitem.

* Zirka-Angabe inklusive nebenstehendem Membrangefäß

* Zirka-Angabe inklusive nebenstehendem Membrangefäß

** ohne Membrangefäß

Graphisches Farbdisplay mit
Prozesssimulation

Modbus RTU serienmäßig

Automatische
Filterwechselanzeige

Geregelte Pumpe der
Effizienzklasse IE5 (Ultra Premium)

Zwangsdurchflossener
Druckspeicher

Wasseraufbereitungsanlage
CONDAIR AT2⁺

Wasserausbeute
bis zu 80%

Ultra-Niederdruckmembran

Hochwertige Membranrohre
aus Edelstahl

Spülwasseranteil
stark reduziert



Regionalcenter **Süd**
Parkring 4
D-85748 Garching-Hochbrück
Tel. +49 89 207008-0

Regionalcenter **Südwest**
Zettachring 6
D-70567 Stuttgart
Tel. +49 711 252970-0

Regionalcenter **Mitte**
Nordendstraße 2
D-64546 Mörfelden-Walldorf
Tel. +49 6105 96388-0

Regionalcenter **West**
Münsterstraße 246
D-40470 Düsseldorf
Tel. +49 211 542035-0

Regionalcenter **Nord**
Lüneburger Straße 4
D-30880 Laatzen- Rethen
Tel. +49 5102 79598-0

Regionalcenter **Ost**
Chausseestraße 88
D-10115 Berlin
Tel. +49 30 9210344-0

Condair **Österreich**
Perfektastraße 45
A-1230 Wien
Tel. +43 1 6033111-0